別紙3 防爆構造電気機械器具の型式の区分について

機械等の種類	Ī	要素		区分
防爆構造電気	(1) 種類		ア	三相誘導電動機
機械器具(防			イ	単相誘導電動機
爆構造規格第			ウ	同期電動機
5条以外によ			工	直流電動機
るもの)			オ	油入変圧器
			カ	乾式変圧器
			丰	計器用変成器
			ク	気中開閉器
			ケ	気中遮断器
			コ	制御盤
			サ	分電盤
			シ	電磁弁用電磁石
			ス	温度計
			セ	圧力計
			ソ	流量計
			タ	記録計
			チ	白熱燈
			ツ	蛍光燈
			テ	高圧水銀燈
			1	高圧ナトリウム燈
			ナ	LED燈
			=	通信機
			ヌ	警報装置
			ネ	信号装置
			1	差込み接続器

機械等の種類	要素		区 分
	(2) 本体の防爆構造	ア	耐圧防爆構造
		イ	内圧防爆構造
		ウ	安全增防爆構造
		工	油入防爆構造
		才	本質安全防爆構造 ia
		カ	本質安全防爆構造 ib
		キ	樹脂充填防爆構造 ma
		ク	樹脂充填防爆構造 mb
		ケ	非点火防爆構造
		コ	特殊防爆構造
		サ	粉じん防爆普通防じん構造
		シ	粉じん防爆特殊防じん構造
	(3) 端子箱の防爆構造	ア	耐圧防爆構造
		イ	内圧防爆構造
		ウ	安全增防爆構造
		工	粉じん防爆普通防じん構造
		オ	粉じん防爆特殊防じん構造
	(4) 定格電圧	ア	低圧
		イ	高圧(3000V級)
		ウ	高圧(6000V級)
		工	特別高圧
	(5) 爆発等級又は対象とされるカ	ア	1
	ス若しくは蒸気の爆発等級	イ	2
		ウ	3 a
		工	3 b
		オ	3 c
		力	3 n
	(6) 発火度又は温度等級	ア	G 1
		イ	G 2
		ウ	G 3
		工	G 4
		オ	G 5

機械等の種類		要素		区 分
	(7)	端子箱から本体への導線引込	ア	耐圧スタッド式
	方	法	イ	耐圧パッキン式
			ウ	耐圧固着式
			工	スタッド式
			オ	パッキン式
			力	ブッシング式
			キ	固着式
防爆構造電気	(1)	種類	ア	三相誘導電動機
機械器具(防			イ	単相誘導電動機
爆構造規格第			ウ	同期電動機
5条によるも			工	直流電動機
の)			オ	油入変圧器
			カ	乾式変圧器
			キ	計器用変成器
			ク	気中開閉器
			ケ	気中遮断器
			コ	制御盤
			サ	分電盤
			シ	電磁弁用電磁石
			ス	温度計
			セ	圧力計
			ソ	流量計
			タ	記録計
			チ	白熱燈
			ツ	蛍光燈
			テ	高圧水銀燈
			ト	高圧ナトリウム燈
			ナ	LED燈
			=	通信機
			ヌ	警報装置
			ネ	信号装置
			ノ	差込み接続器

機械等の種類	要素		区 分
	(2)-1 防爆構造(国際整合防爆指針	ア	耐圧防爆構造
	2015 に基づくもの)	イ	内圧防爆構造 px
		ウ	内圧防爆構造 py
		工	内圧防爆構造 pz
		オ	安全增防爆構造
		カ	油入防爆構造
		キ	本質安全防爆構造 ia
		ク	本質安全防爆構造 ib
		ケ	本質安全防爆構造 ic
		コ	樹脂充填防爆構造 ma
		サ	樹脂充填防爆構造 mb
		シ	樹脂充填防爆構造 mc
		ス	非点火防爆構造 nA
		セ	非点火防爆構造 nC
		ソ	非点火防爆構造 nR
		タ	容器による粉じん防爆構造 ta
		チ	容器による粉じん防爆構造 tb
		ツ	容器による粉じん防爆構造 tc
	(2)-2 防爆構造(国際整合防爆指針	ア	耐圧防爆構造 da
	2018に基づくもの)	イ	耐圧防爆構造 db
		ウ	耐圧防爆構造 dc
		工	内圧防爆構造 pxb
		オ	内圧防爆構造 pyb
		力	内圧防爆構造 pzc
		キ	安全增防爆構造 eb
		ク	安全增防爆構造 ec
		ケ	油入防爆構造ob
		コ	油入防爆構造oc
		サ	樹脂充填防爆構造 ma
		シ	樹脂充填防爆構造 mb
		ス	樹脂充填防爆構造 mc
		セ	容器による粉じん防爆構造 ta
		ソ	容器による粉じん防爆構造 tb
		タ	容器による粉じん防爆構造 tc

機械等の種類	要素	区分
	(3) 定格電圧	ア低圧
		イ 高圧(3000V級)
		ウ 高圧(6000V級)
		工 特別高圧
	(4) ガス蒸気に対するグループ	ア II A
		イ II B
		ウ II C
	(5) 粉じんに対するグループ	ア III A
		√ Ш В
		ウ Ш С
	(6) ガス蒸気に対する温度等級	ア T1
		イ T 2
		ウ Т 3
		工 T4
		オ T5
		カ T 6
	(7) ガス蒸気に対する保護レベル	ア Ga
		イ G b
		ウ G c
	(8) 粉じんに対する保護レベル	ア Da
		イ Db
		ウ D c
	(9) 端子箱から本体への導線引込	ア 耐圧スタッド式
	方法	イ 耐圧パッキン式
		ウー耐圧固着式
		エ スタッド式
		オーパッキン式
		カーブッシング式
		キ 固着式