

参考2-7 ばく露作業報告集計表(砒素及びその化合物(三酸化砒素を除く))

①作業の種類	②事業場数 ※1	③作業数 (短冊数)	当該作業従事労働者数(人)		製剤等の製造量・消費量(トン)			対象物の量(トン)			⑩用途	当該作業従事時間(時間/月)						
			④総数 ※2	⑤事業場当たり平均	⑥総量 ※2	⑦事業場当たり平均	⑧労働者当たり平均	⑨総量 ※2	⑩事業場当たり平均	⑪労働者当たり平均		⑬コード(%)				⑭総従事時間 ※3	⑮事業場当たり平均	⑯労働者当たり平均
												1 ~20hr	2 21~50hr	3 51~100	4 101hr~			
31 掻き落とし、剥離又は回収の作業	7	15 (10%)	241	34.4	15602.6	2228.9	64.7	1109.8	158.5	4.6	01(ばく露作業報告対象物の製造)4作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)7作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)1作業 12(その他)3作業	33% (5作業)	21% (4作業)	20% (3作業)	20% (3作業)	20200	2885.7	83.8
32 乾燥の作業	4	4 (3%)	41	10.3	18142.6	4535.7	442.5	1167.9	292.0	28.5	01(ばく露作業報告対象物の製造)1作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)3作業	50% (2作業)	50% (2作業)			685	171.3	16.7
33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作業	18	45 (31%)	508	28.2	2312727.1	128484.8	4552.6	5372.6	298.5	10.6	01(ばく露作業報告対象物の製造)3作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)32作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)8作業 04(製剤等の溶剤、希釈又は溶媒としての使用)1作業 05(洗浄を目的とした使用)1作業	64% (29作業)	20% (9作業)	7% (3作業)	9% (4作業)	20045	1113.6	39.5
34 サンプリング、分析、試験又は研究の作業	1	2 (1%)	4	4.0	403161.0	403181.0	100790.3	511.6	511.6	127.9	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)2作業	100% (2作業)				40	40.0	10.0
35 充填又は袋詰め作業	6	6 (4%)	25	4.2	5399.5	899.9	216.0	62.2	10.4	2.5	01(ばく露作業報告対象物の製造)3作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)1作業 12(その他)2作業	50% (3作業)	17% (1作業)		33% (2作業)	1820	303.3	72.8
37 成型、加工又は発泡の作業	3	3 (2%)	18	6.0	12.9	4.3	0.7	11.9	4.0	0.7	01(ばく露作業報告対象物の製造)1作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)2作業	33% (1作業)	33% (1作業)	33% (1作業)		515	171.7	28.6
38 清掃又は廃棄物処理の作業	10	18 (11%)	255	25.5	4067056.8	406705.7	15949.2	5678.7	567.9	22.3	01(ばく露作業報告対象物の製造)1作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)12作業 12(その他)3作業	88% (14作業)	6% (1作業)	6% (1作業)		2790	279.0	10.9
39 接着の作業	1	1 (1%)	2	2.0	74.4	74.4	37.2	0.7	0.7	0.4	10(接着を目的とした使用)1作業			100% (1作業)		150	150.0	75.0
41 洗浄、払しょく、浸漬又は脱脂の作業	2	2 (1%)	59	29.5	13860.5	6930.3	234.9	51.8	25.9	0.9	01(ばく露作業報告対象物の製造)1作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)1作業				100% (2作業)	7375	3687.5	125.0
43 醸造、溶融又は湯だしの作業	14	25 (17%)	349	24.9	1248773.0	89188.1	3578.1	2032.4	145.2	5.8	01(ばく露作業報告対象物の製造)2作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)18作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)4作業 12(その他)1作業	8% (2作業)	36% (9作業)		56% (14作業)	33650	2403.6	96.4
44 破砕、粉碎又はふるいわけの作業	4	5 (3%)	46	11.5	30431.4	7607.9	661.6	228.2	57.1	5.0	01(ばく露作業報告対象物の製造)3作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)2作業	20% (1作業)	40% (2作業)	20% (1作業)	20% (1作業)	1825	456.3	39.7
47 保守、点検、分解、組立又は修理の作業	2	3 (2%)	41	20.5	445283.0	22284.5	10860.6	628.9	314.5	15.3	02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)3作業			100% (3作業)		1435	717.5	35.0
49 ろ過、混合、攪拌、混練又は加熱の作業	3	6 (3%)	49	16.3	23643.8	7881.3	482.5	1200.4	400.1	24.5	01(ばく露作業報告対象物の製造)3作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)1作業 03(触媒、安定剤、可塑剤、硬化剤、難燃剤、乳化剤、可溶化剤、分散剤、加硫剤等の添加剤としての使用)1作業	80% (4作業)	20% (1作業)			640	213.3	13.1
50 その他	7	15 (10%)	732	104.6	2119376.9	302768.0	2895.3	3365.8	480.8	4.6	01(ばく露作業報告対象物の製造)2作業 02(他の製剤等の製造を目的とした原料としての使用)9作業 12(その他)4作業	53% (8作業)		27% (4作業)	20% (3作業)	75995	10856.4	103.8
合計	51	147	2370		10703544.5			21422.9				48% (71作業)	22% (33作業)	10% (14作業)	20% (29作業)	167165		70.5

①作業の種類	⑪換気設備設置状況				⑫保護具使用状況							⑬性状				⑭温度			21 (⑭) × ⑮ × ⑯
	局所排気装置	ブースフル型換気装置	全体換気装置	その他	防じんマスク	防毒マスク	保護衣	保護眼鏡	保護手袋	なし	その他	固体	粉末	液体	気体	50°C未満	50°C以上100°C未満	100°C以上	
31 掻き落とし、剥離又は回収の作業	33% (5作業)		20% (3作業)	27% (4作業)	73% (11作業)	33% (5作業)	73% (11作業)	73% (11作業)	100% (15作業)		13% (2作業)	47% (7作業)	40% (6作業)	13% (2作業)		87% (13作業)	7% (1作業)	7% (1作業)	22,413,289
32 乾燥の作業	50% (2作業)		50% (2作業)	25% (1作業)	100% (4作業)	25% (1作業)	75% (3作業)	50% (2作業)	50% (2作業)				75% (3作業)	25% (1作業)		50% (2作業)	25% (1作業)	25% (1作業)	799,661
33 計量、配合、注入、投入又は小分けの作業	40% (18作業)		7% (3作業)	33% (15作業)	87% (39作業)	18% (8作業)	80% (36作業)	89% (40作業)	87% (39作業)		2% (1作業)	31% (14作業)	62% (28作業)	7% (3作業)		98% (44作業)	2% (1作業)		107,806,592
34 サンプリング、分析、試験又は研究の作業	50% (1作業)			50% (1作業)	100% (2作業)			100% (2作業)	100% (2作業)			50% (1作業)	50% (1作業)			100% (2作業)			20,464
35 充填又は袋詰め作業	50% (1作業)		17% (1作業)	50% (3作業)	67% (4作業)	17% (1作業)	17% (1作業)	50% (3作業)	67% (4作業)	17% (1作業)		33% (2作業)	50% (3作業)		17% (1作業)	100% (6作業)			113,204
37 成型、加工又は発泡の作業	100% (3作業)		33% (1作業)		67% (2作業)	33% (1作業)	67% (2作業)	67% (2作業)	100% (3作業)			100% (3作業)				67% (2作業)		33% (1作業)	6,126
38 清掃又は廃棄物処理の作業	13% (2作業)			50% (8作業)	94% (15作業)		19% (3作業)	100% (18作業)	100% (18作業)			6% (1作業)	81% (13作業)	13% (2作業)		100% (16作業)			15,783,947
39 接着の作業	100% (1作業)				100% (1作業)			100% (1作業)	100% (1作業)					100% (1作業)				100% (1作業)	105

41 洗浄、私しよく、浸漬又は脱脂の作業			50% (1作業)		50% (1作業)				50% (1作業)		50% (1作業)		50% (1作業)		50% (1作業)	50% (1作業)		382,025	
43 鋳造、溶融又は湯だしの作業	92% (23作業)		16% (4作業)		100% (25作業)	20% (5作業)	48% (12作業)	56% (14作業)	88% (22作業)		88% (17作業)		24% (6作業)	8% (2作業)	16% (4作業)		84% (21作業)	68,377,253	
44 破碎、粉碎又はふるいわけの作業	100% (5作業)				100% (5作業)		80% (4作業)	100% (5作業)	80% (4作業)		20% (1作業)	80% (4作業)			100% (5作業)			416,739	
47 保守、点検、分解、組立又は修理の作業	67% (2作業)		67% (2作業)	33% (1作業)	100% (3作業)		100% (3作業)	100% (3作業)	100% (3作業)			67% (2作業)	33% (1作業)				67% (2作業)	902,472	
49 ろ過、混合、攪拌、混練又は加熱の作業	100% (5作業)				40% (2作業)	20% (1作業)	40% (2作業)	80% (4作業)	100% (5作業)		20% (1作業)	80% (4作業)			80% (4作業)		20% (1作業)	770,537	
50 その他	33% (5作業)		13% (2作業)	67% (10作業)	47% (7作業)	13% (2作業)	53% (8作業)	80% (12作業)	93% (14作業)		47% (7作業)	40% (6作業)	7% (1作業)	7% (1作業)	87% (13作業)		13% (2作業)	255,738,869	
合計	51% (75作業)		13% (19作業)	29% (43作業)	82% (121作業)	18% (24作業)	58% (85作業)	78% (115作業)	89% (131作業)	0.7% (1作業)	3% (5作業)	39% (57作業)	44% (65作業)	14% (21作業)	3% (4作業)	77% (113作業)	3% (4作業)	20% (30作業)	3,579,445,247

※1 1事業場で複数の作業を行っている場合は重複してカウントしているため、実際の事業場数より多くなっている。

※2 同一の労働者又は製剤等で複数の作業(短冊)に重複してカウントされる場合があるので、実際の労働者数又は製剤等の量より多く見積もっていると考えられる。

※3 コード1:10時間、コード2:35時間、コード3:75時間、コード4:125時間として算出